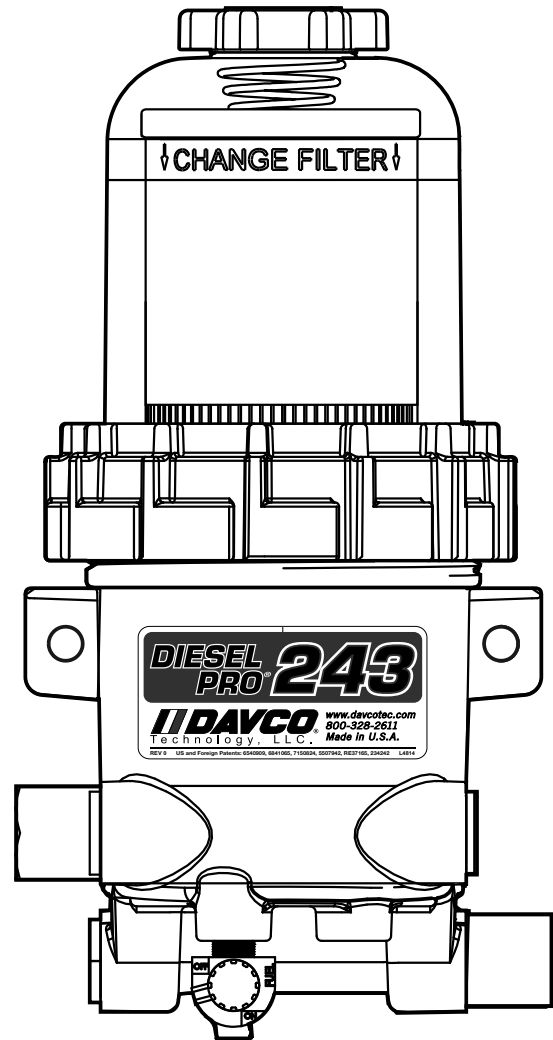


DAVCO[®]

Technology, LLC

TABLA DE CONTENIDOS

Como Funciona	1
«VER PARA CREER [®] »	2
Instrucciones Importantes de Seguridad	3
Dimensiones Diesel Pro 243	4
Instrucciones para la Instalación	5
Instalación de Pre-calentadores Eléctricos	7
Instalación Sensor de Agua en Combustible.	8
Mantenimiento Preventivo	9
Visual para la Resolución de Problemas	11
Diagnóstico y la Resolución de Problemas	13
Diagnóstico de la Válvula Termostática	15
Piezas de Servicio	16
Garantía Limitada de Producto	17



DIESEL PRO[®] 243

MANUAL TÉCNICO

COMO FUNCIONA

- Combustible del tanque entra al cuerpo del procesador de combustible.
- Se separan los contaminantes grandes y el agua “libre”, y permanecen en el cuerpo del procesador.
- El combustible sube hacia el área de la tapa transparente.
- El filtro captura contaminantes y agua emulsionada.
- El nivel de combustible sube para mantener una vía de combustible a través de un material limpio del filtro (vía de menor resistencia).
- Combustible limpio, libre de agua, sale del procesador de combustible hacia el sistema de inyección de combustible del motor.

Diagrama del Sistema de Combustible

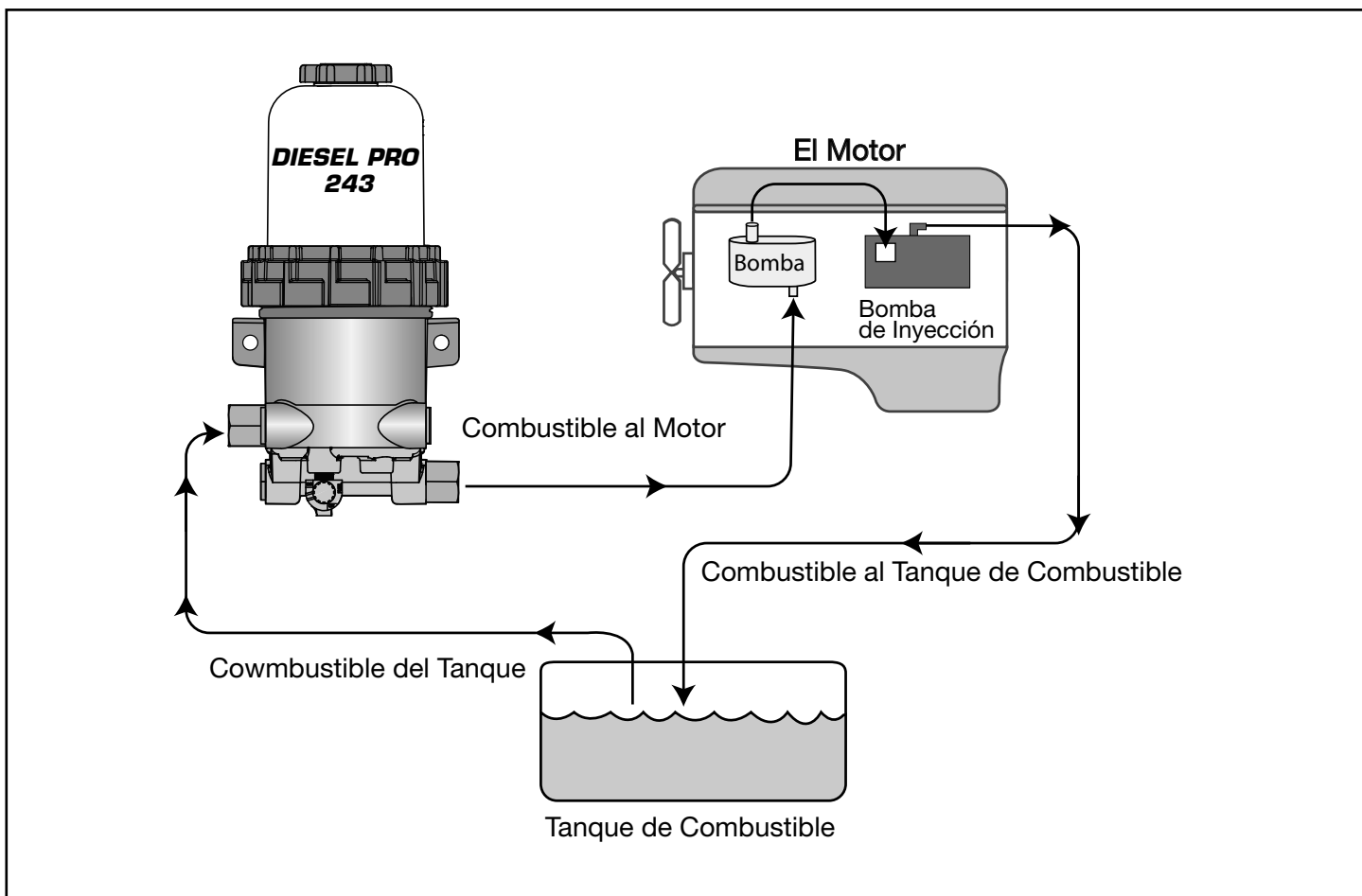


Figura 1

“VER PARA CREER[®]”

- Vea cuando NO cambiar el filtro de combustible
- Vea la condición del combustible. Viendo lo que se colecciona en el filtro o que es lo que sucede dentro de la cubierta transparente puede ayudar a diagnosticar varias condiciones mecánicas problemas o relacionadas con el estado del sistema de combustible.
- Configuraciones del “Filtro en Posición Superior”. Agua y contaminantes del combustible caen al fondo del cuerpo del procesador y a lado opuesto del filtro resultando en una mayor vida del filtro.
- Protección integrada al momento de purgar el filtro. Combustible que se le echa al sistema para purgarlo cae fuera del filtro asegurando que solamente combustible limpio llegue al motor.
- Medio Patentado. Lo “Mejor en su Clase” medio StrataPore™ remueve 98% de agua libre y emulsionada durante la vida del filtro. Esto excede el desempeño de un medio celulosa.



Cuando es nuevo, el nivel de combustible en el filtro estará muy bajo, con restricción mínima. A medida que de filtro el nivel funciona, aumentan los contaminantes en el cuerpo del procesador. El combustible sube en el filtro, indicando la vida remanente del filtro.



El nivel de combustible sube en la cubierta transparente. A medida que los contaminantes se acumulan en el filtro, el combustible sube hacia una sección no contaminada del filtro, proporcionando óptima filtración con mínima restricción.



La restricción permanece constantemente baja. Aunque el nivel de combustible está ahora a más de la mitad del filtro, el combustible sigue fluyendo a través de medio limpio, con niveles de restricción mínimos. Al filtro todavía le queda vida.



Ahora el filtro está completamente cubierto de combustible. En este momento toda su superficie ha sido utilizada. La restricción está aumentando y le habrá que cambiar el elemento filtrante cuando toque el siguiente mantenimiento.

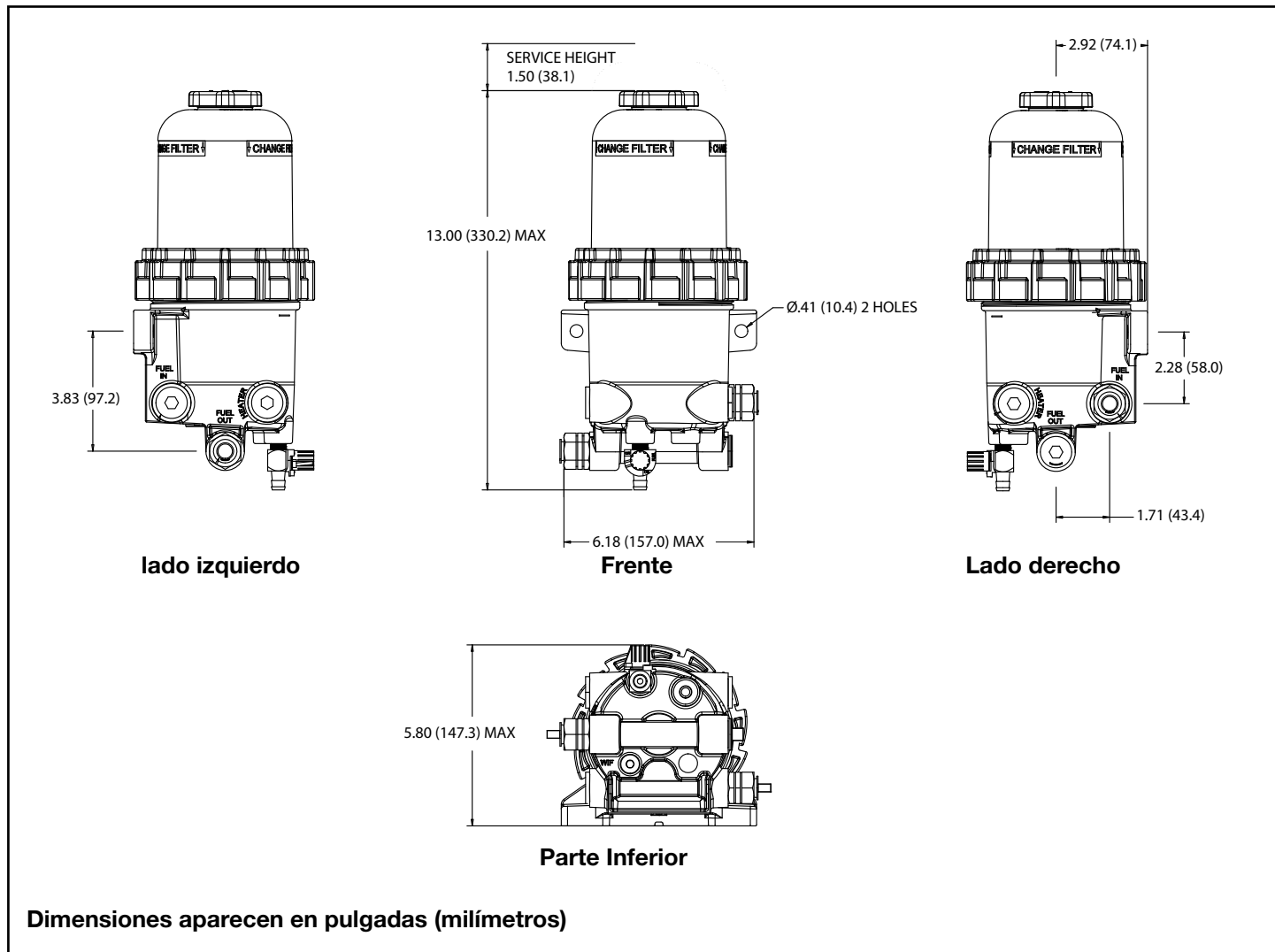
INSTRUCCIONES IMPORTANTES DE SEGURIDAD

Advertencia: Cuando combustible diesel circula a través de un motor en operación, puede llegar a calentarse.

Para evitar danos personales:

- △ Peligro de Escaldarse! No permita que el combustible entre en contacto con los ojos o con la piel. Permita que el motor y el combustible se enfríen a la temperatura ambiental antes de cambiar el filtro de combustible o realizar operaciones de servicio que puedan causar derramamiento de combustible. Si no es posible, se debe utilizar equipo de protección (protector de la cara, sombrero aislado, guantes, y delantal)
- △ Prevención Contra Incendio! El Diesel caliente puede formar mezcla de vapor alrededor de la fuente de combustible. Para eliminar el potencial de incendio mantenga llamas o chispas retiradas del área de trabajo. No fume durante operaciones de servicio.
- △ Prevención de Inhalación! Realice el mantenimiento de motores o vehículos en áreas con suficiente ventilación y con un numero limitado de personas.
- △ La llave de ignición debe estar apagada (posición off).

DIMENSIONES DIESEL PRO 243



INSTRUCCIONES PARA LA INSTALACIÓN

Localización de Instalación

El Diesel Pro debe ser instalado entre el tanque de combustible y la bomba de transferencia. En ciertos casos, el Diesel Pro puede ser el único filtro de combustible del sistema. Generalmente, depende en el modelo del motor. Para recomendaciones consulta con el fabricante del motor. Si el Diesel Pro puede ser el único filtro, DAVCO vende tapas de desvío para remplazar el filtro secundario. (vea la sección de la Instalación de Tapa de Desvío)

Instalando el Diesel Pro

Instala el Diesel Pro tomando en cuenta lo siguiente

- No instale el Diesel Pro directamente al motor.
- Instalar la unidad verticalmente con la tapa y elemento hacia arriba.
- Asegurarse que hay lugar suficiente para que la tapa y el filtro se puedan remplazar.
- El Diesel Pro debe ser instalado en posición que quede arriba del nivel de combustible del tanque.

1: Con el motor apagado y a una temperatura de ambiente, cierre la válvula de la línea de combustible (si viene equipado) y utiliza una bandeja apropiada debajo de los filtros de combustible.

2: Remueva el sistema de filtración, y/o separador de agua. Drene el elemento usado y deséchelo apropiadamente de acuerdo a las leyes federales y/o estatales de la EPA.

3: Use tornillos, tuercas, arandelas de medida 3/8"

Guiando Las Líneas de Combustible

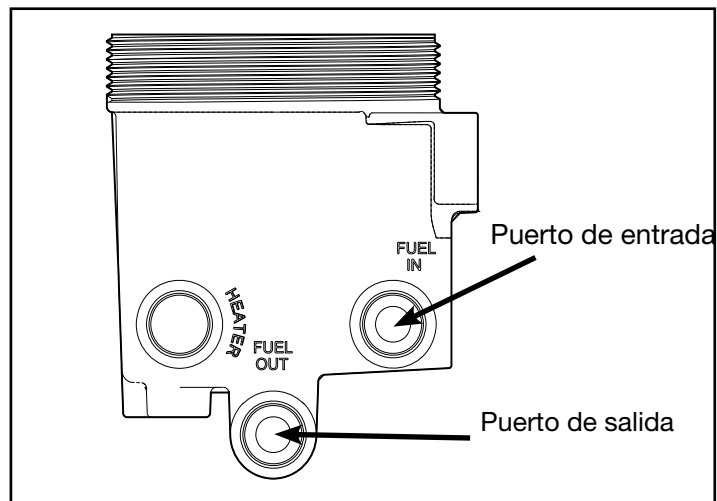
Para minimizar restricciones del sistema de combustible, observe las sugerencias anexados durante la instalación.

- Mantenga las líneas de combustible tirantes y evite muchas vueltas de la línea para prevenir acumulación de agua.
- Utilice unidades de tubería de 90° cuando sea necesario.
- Cuando las líneas de tubería son cortadas en el campo asegurarse que las puntas del tubo estén bien cortadas para evitar problemas con la válvula de presión. Antes de instalar, asegúrese que la tubería esta limpia.
- Para evitar daño al cuerpo de aluminio del Diesel Pro, evite apretar con mucha fuerza las unidades de las líneas de combustible.

1: Guíe la línea del combustible del tanque de combustible al puerto de entrada del Diesel Pro (marcado «Fuel In»)

2: Guíe la línea de del puerto de salida del Diesel Pro (marcado «Fuel Out») al puerto de entrada de la bomba de combustible.

Nota: Los puertos de entrada y salida se pueden mover de lado a lado dependiendo en la configuración de la instalación. Apriete las conexiones a 25-40 pies-libras de torsión



INSTRUCCIONES PARA LA INSTALACIÓN

Purgando el Sistema de Combustible

- 1: Asegurarse que la válvula de drenaje, localizado en la base del Diesel Pro, este cerrado.
- 2: Remueve la tapa de ventilación del contenedor transparente. Llene el Diesel Pro con diesel. Re-instale la tapa de ventilación y apriete con la mano.
- 3: Arranque el motor. Cuando el sistema de lubricación llegue a una presión normal, aumente las revoluciones del motor entre uno a dos minutos. Después de que corra el motor y el aire se ha escapado del sistema. Abra la tapa de ventilación y permita que el diesel baje a un nivel por arriba del collar. Apriete la tapa de ventilación con la mano.
- 4: Apriete el collar con la mano mientras el motor corre. Para evitar cualquier tipo de daño no use herramientas para apretar el collar.

Nota: Durante operación normal del motor, el nivel de combustible nunca llegara al tope del filtro. El nivel de combustible sube en el contenedor transparente de acuerdo a la contaminación del filtro.

La Tapa de Desvío Número de pieza	Al tamaño adecuado de la rosca donde se instala un filtro normal	Diámetro interno donde sella la base	Diámetro externo donde sella la base
101480	1"-14	2.475"	2.895"
101589	1"-14	3.225"	3.435"
101570	M16 x 1.5	2.475"	2.895"
101466	3/4"-16	2.475"	2.895"
101492	7/8" x 14	2.475"	2.895"

Tabla 1

Instalación de la Tapa de Desvío

- 1: Si un solo filtro es aprobado por el fabricante del motor, los siguientes pasos deben ser realizados para instalar una tapa de desvío.
- 2: Seleccione la tapa de desvío requerido para el filtro secundario de la Tabla 1. La tapa de desvío requerido es diseñado al tamaño adecuado de la rosca donde se instala un filtro normal y la superficie del diámetro del área donde sella la base.
- 3: Drene y remueva el elemento del filtro secundario.
- 4: Lubrica el reten arriba de la tapa de desvío con aceite de motor.
- 5: Instale la tapa de desvío en lugar del filtro. Apriete con la mano.
- 6: Instale la etiqueta de «Do Not Remove» en la tapa de desvío.

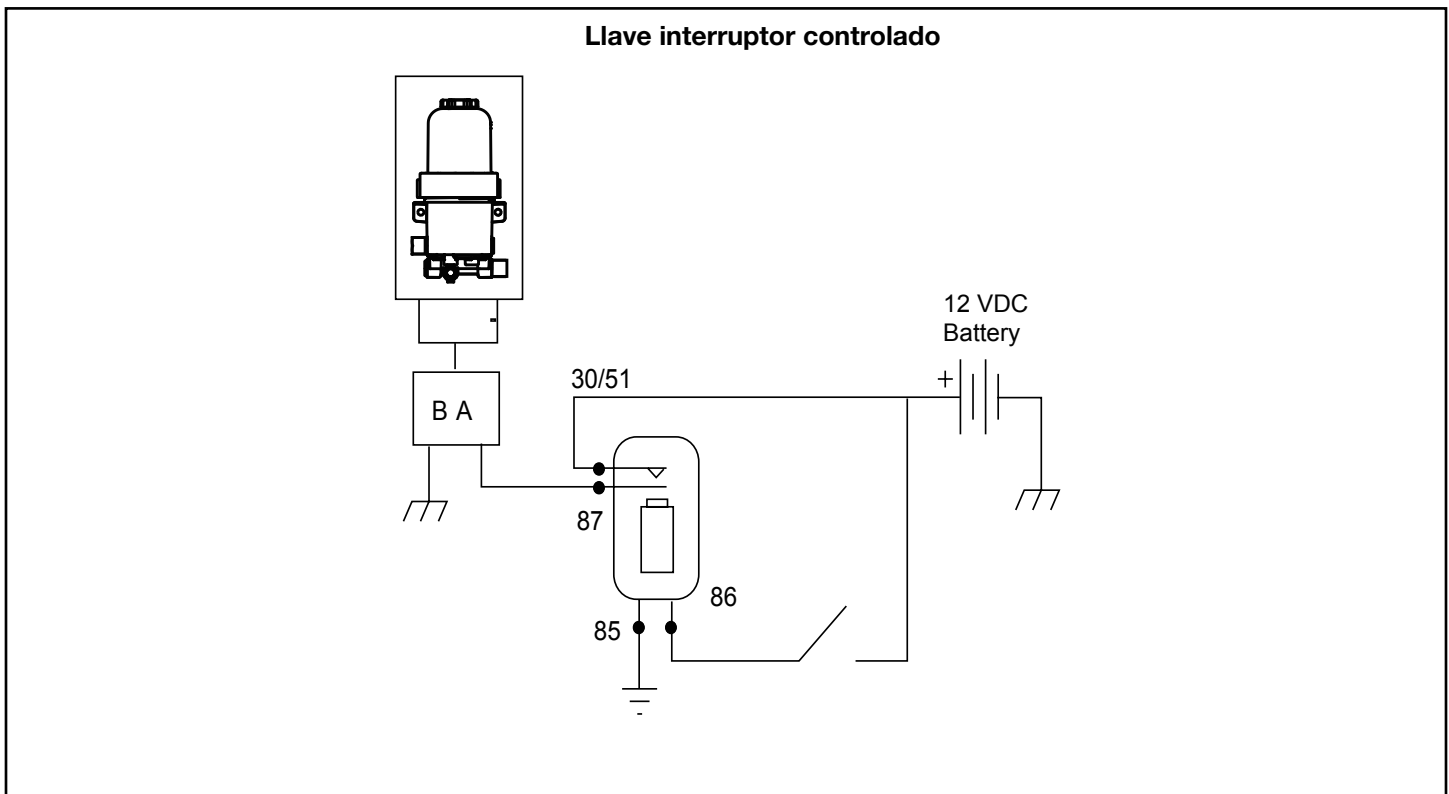
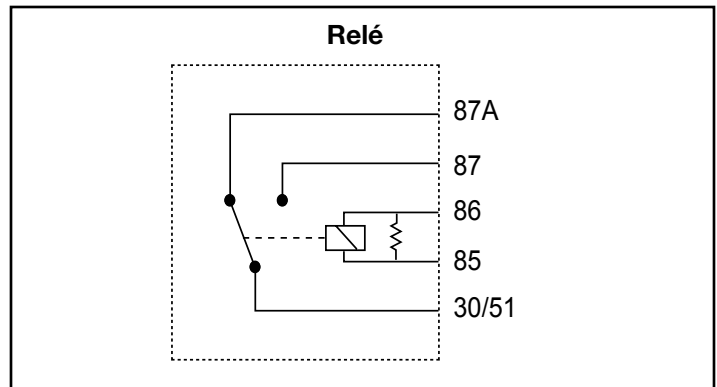
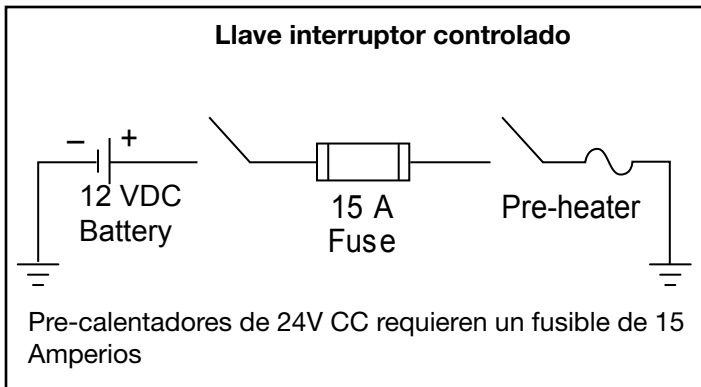
INSTALACIÓN DE PRE-CALENTADORES ELECTRICOS

Instalación del Pre-calentador 12V CC

Si no se ha instalado un pre-calentador de 12V CC, remueve el enchufe de 7/8" 14 SAE del Diesel Pro e instale el pre-calentador de 12V CC. Apriete a 25-40 pies libras de torsión.

Conecta el arnés del chasis al arnés del Diesel Pro. Conecta el cable de tierra al chasis utilizando un tornillo de 3/8".

Conecta el cable de voltaje al interruptor de encendido del motor. (Utilizar un fusible de 15 amperios es recomendado pero no viene incluido en el kit del Diesel Pro). Utilice un relé si el circuito de encendido no está diseñado para manejar mínimo 15 amperios.



INSTALACIÓN SENSOR DE AGUA EN COMBUSTIBLE

Instalación Sensor de Agua en Combustible

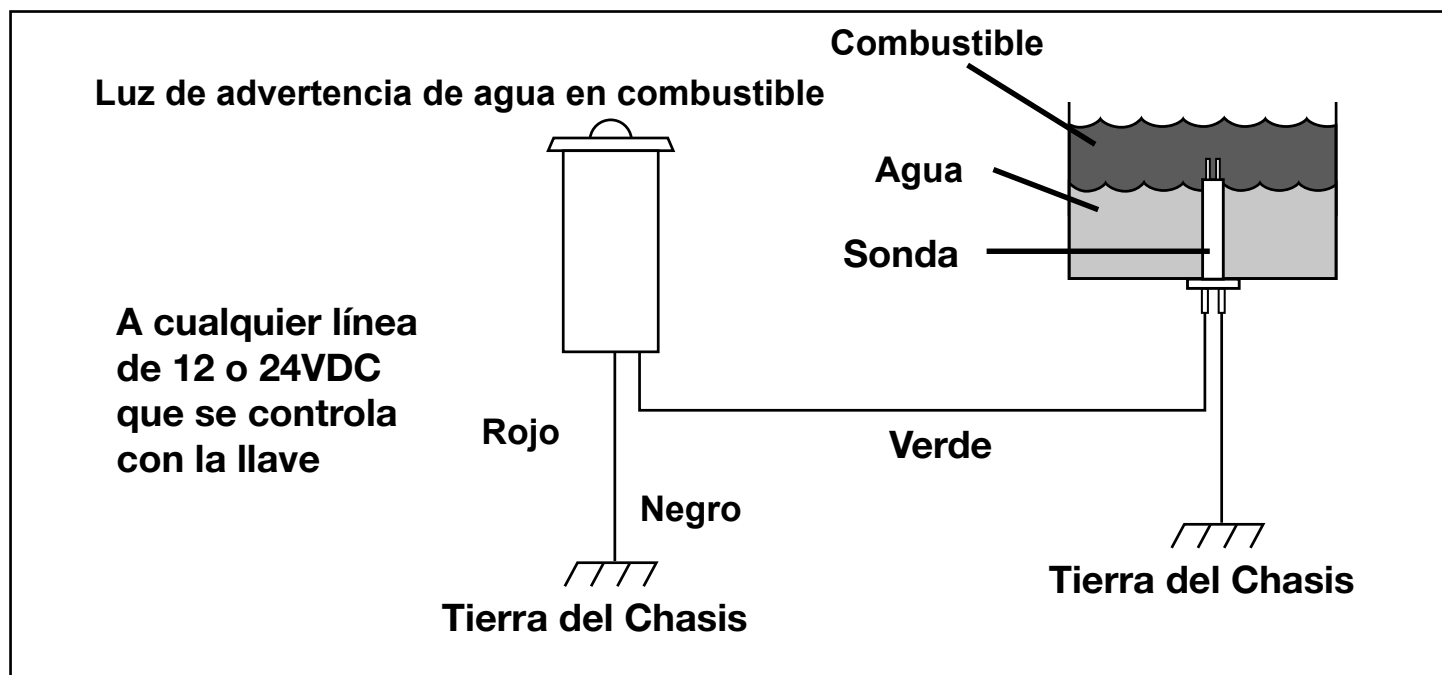
- 1: Remueva el tapón de ½"-20 WIF localizado en la base inferior del Diesel Pro
- 2: Instale el sensor de WIF (N/P 102512) en la base localizada en la parte inferior del Diesel Pro
- 3: Instale el arnés eléctrico (N/P 102600) al sensor WIF. El arnés está configurado de la siguiente manera: Cable de tierra color negro con un conector de 3/8" de diámetro y el cable verde de señal del WIF.
- 4: Perfore el tablero del camión con una broca de ½" para instalar el foco del sensor de WIF.
- 5: Conecte el cable negro de tierra del indicador del sensor WIF a tierra del chasis. Agregue un cable adicional si es necesario.
- 6: Instale el foco del indicador WIF presionando firmemente en el agujero perforado.

7: Conecte el cable negro de tierra con el conector de 3/8" del arnés de WIF a tierra del chasis cerca al Diesel Pro.

8: Conecte el cable verde de señal del WIF del arnés al foco del indicador montado en la cabina. Agregue un cable adicional si es necesario.

9: Localice la fuente de energía de 12V CC o 24V CC que es controlado con la llave. Instale un cable rojo de la fuente de energía al cable rojo del indicador WIF. Agregue un fusible de 1 amperio en línea (no viene incluido)

Nota: Utilice conectores apropiados para conectar los cables. Para probar el foco del indicador WIF, llene el cuerpo del Diesel Pro con agua para que cubra el sensor. El indicador de WIF se debe de iluminar.



MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Semanal – Drenar el agua

- Apagar el motor y abra la tapa de ventilación.
- Utilice un contenedor apropiado de ocho onzas de plástico o metal debajo de la válvula de drenaje del Fuel Pro y abra la válvula.
- El agua va a empezar a fluir al contenedor. Cuando ve que empiece a fluir el combustible, cierre la válvula de drenaje. Drene lo menos posible del combustible.
- Apriete la tapa de ventilación a mano.
- Arranque el motor. Aumente las revoluciones del motor por un minuto para purgar el aire del sistema.

En cada cambio de filtro

- Cambie los sellos de la cubierta trasparente y tapa de ventilación (ambos vienen incluidos en el “kit” de servicio)

Cada 12 meses

- Verifiqué que todas las conexiones eléctricas estén libres de corrosión. Verifiqué que no exista ninguna fuga en las conexiones de tubería.
- En los ambientes extremadamente fríos es probable, Se recomienda aplicar un compuesto que engrase los hilos del tornillo para facilitar el desmontaje posterior.

PROCEDIMIENTO DE CAMBIO DE FILTRO

Cambiar el Filtro

Para investigar el número de parte para el filtro adecuado visite el sitio de web (www.davco.com "Parts and Cross Reference") o llame al Dpto. de Atención al Cliente de DAVCO al número 800-328-2611.

- 1: Remueva la tapa de ventilación y abra la válvula de drenaje para drenar el combustible para que nivel quede por debajo del collar.
- 2: Remueva el collar (utilizando la llave DAVCO) y luego remueva la tapa transparente.
- 3: Remueva el filtro, y los sellos de las dos tapas. Deseche el filtro y los sellos apropiadamente.
- 4: Limpie la tapa, el collar, y la roscas del cuerpo del Fuel Pro utilizando un trapo.
- 5: Instale un filtro nuevo, y sellos de las dos tapas.
- 6: **Re-instale la tapa transparente y el collar. Apriete el collar con la mano.**
- 7: Purgué el sistema llenando la tapa transparente con combustible diesel hasta que el nivel llegue al tope del

filtro.

8: Instale la tapa de ventilación. Apriete con la mano.

9: Arranque el motor y manténgalo corriendo por un minuto. Mientras el motor corre, abra la tapa de ventilación con precaución y permita que el nivel de combustible baje una pulgada del collar.

Nota: Apriete la tapa de ventilación con la mano. Es normal que el nivel de combustible varié cuando el motor arranque por primera vez. El funcionamiento del filtro no se verá afectado.

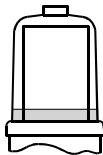
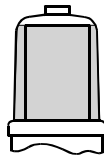
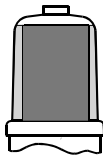
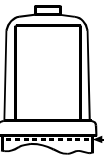
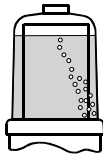
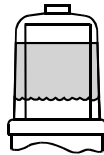
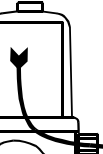
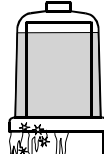
Información de la llave de Servicio

- La collar del DAVCO Fuel Pro esta diseñada para que se pueda remover con la llave DAVCO. La llave DAVCO esta diseñado para quitar las piezas.
- Se puede dañar el collar si no se utiliza la llave DAVCO. DAVCO no cubrirá las piezas bajo garantía si los daños son ocasionados por una mala operación.

Descripción	Número de pieza
Metal	232007
Material compuesto	232002



VISUAL PARA LA RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

<p>El nivel de combustible no está al tope del filtro de combustible. → Normal – No cambie el filtro.</p>		<p>El nivel de combustible está al tope del filtro. Poca energía. → Cambie el filtro los mas pronto posible.</p>	
<p>El nivel de combustible está al tope del filtro y parece estar lleno de cera. → Cambie el filtro – Encienda el motor durante 25 minutos como mínimo sin hacerlo funcionar. No lo trabaje a RPM completas.</p>		<p>Hay una queja sobre la potencia del motor, y el nivel de combustible está por debajo del cuello. → Revise si falta un reten protector en el extremo inferior del filtro o si hay un reten que falte o esté roto en el tope del filtro.</p>	
<p>Se observan burbujas flotando en el combustible. → Revise todos los ajustes y líneas desde el tanque de combustible hasta el Procesador. Revise los anillos en “o” del cuello inferior y superior. (Si las burbujas persisten, vea el Formulario 3089)</p>		<p>Agua aparece dentro de la cubierta transparente. Apague el motor y drene el procesador de combustible poco a poco con una bandeja. Encienda el motor de nuevo – apáguelo y siga drenando y encendiéndolo hasta que haya eliminado TODA el agua. Si el líquido de refrigeración del motor es visible, siga los procedimientos apropiados de prueba de presión del motor para determinar la causa de origen.</p>	
<p>El combustible regresa al tanque cuando se cambia el filtro o el separador de drenaje. → Quite la válvula de presión. Limpie o cambie la válvula de presión y pruebe otra vez.</p>		<p>No hay líquido de refrigeración (para “Fuel Pro” solamente). → Revise si hay cortes o válvulas cerradas de las líneas de enfriamiento al procesador de combustible. Asegúrese de que la válvula de la cabina de calentamiento esté abierta.</p>	

LA DIFERENCIA ENTRE BURBUJAS DE AIRE Y BURBUJAS DE VAPOR

Existen dos tipos de burbujas que resultan visibles a la entrada de la bomba de combustible en un sistema de combustible diésel. Las burbujas pueden definirse como burbujas de aire o de vapor.

Burbujas de aire

Las burbujas de aire son causadas por cualquier fuga de aire en la parte de aspiración (succión) del sistema de combustible que empieza desde el tanque hasta la bomba de alimentación. (Vea la Figura 1)

Si existe una fuga de aire en el sistema de combustible, se observarán burbujas de aire en la cubierta transparente del Procesador de Combustible. Siga los procedimientos de prueba enumerados en el Formulario 3089 sobre el diagnóstico para el salidero de aire. Si no existen burbujas en el Procesador de Combustible y el motor continúa funcionando con aspereza, se siente que trota o tiene pérdida de energía, puede que haya una fuga de aire entre el puerto de salida del Procesador de Combustible y la entrada de la bomba de alimentación. Este tipo de burbuja de aire puede verse si se inserta un tubo de observación a la entrada de la bomba de alimentación. Las burbujas de aire también pueden verse en la manguera de desecho (derrame) de combustible fuera de la galería del combustible. Se eliminan fácilmente apretando las conexiones de las líneas en el área de la fuga.

Si no hay síntomas de salidero de aire, pero se ven burbujas en el tubo de observación a la entrada de la bomba de alimentación, entonces posiblemente sean burbujas de vapor.

Burbujas de vapor

No existen procedimientos de reparación ni soluciones para problemas en el caso de las burbujas de vapor. Éstas no causan problemas de funcionamiento y no se observan después de la bomba de alimentación.

Todo combustible diésel tiene cierto nivel de aire arrastrado ocasionado por el chapoteo natural que ocurra en el tanque de combustible durante el funcionamiento normal del vehículo o equipo. Las burbujas de vapor se desarrollan en el Procesador de Combustible porque la presión dentro del Procesador es menor que la presión atmosférica en el tanque de combustible. Las burbujas de vapor pueden variar desde color champaña de un tamaño hasta 1/4" de diámetro. Pueden aumentar de tamaño o volumen a medida que aumentan las revoluciones del motor. La presión menor atrae el aire/vapor arrastrado fuera del combustible y estas burbujas se hacen visibles a medida que el combustible sale del Procesador. (Vea Figura 2) Mientras el combustible entra a la bomba de alimentación, se presiona y las burbujas se comprimen dentro del combustible. No habrá burbujas en la parte de escape de combustible del sistema. Estas burbujas de vapor no afectarán el funcionamiento del motor.

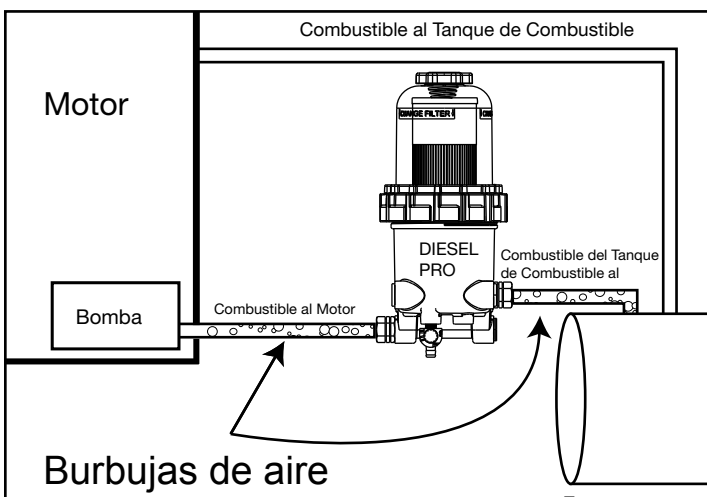


Figura 2

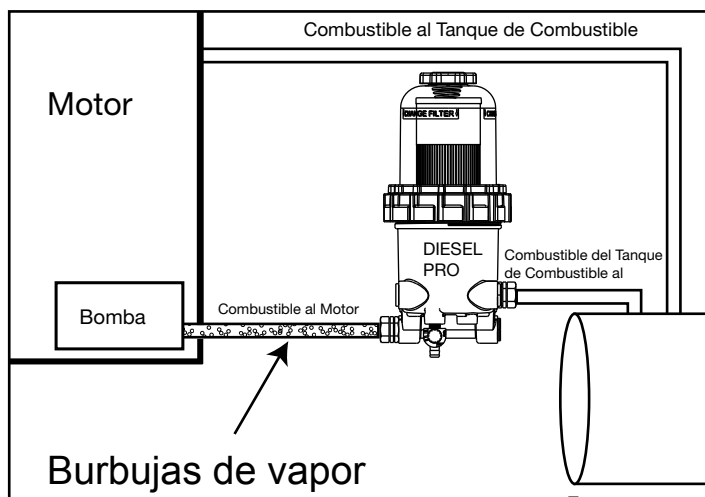


Figura 3

DIAGNÓSTICO Y LA RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Todos los problemas asociados con fugas están relacionados con ajustes sueltos. Estas fugas se eliminan fácilmente apretando las conexiones de las líneas en el área de la fuga. Puede que algunos ajustes también necesiten la aplicación de un sellante líquido de Teflón.

NOTA: Todos los filtros de combustible con succión a un lado producen burbujas. Es normal ver burbujas tipo champán en el procesador de combustible a la salida o en la bomba de alimentación del Fuel Pro.

PARA DEVOLVER UN PROCESADOR DE COMBUSTIBLE PARA SU EVACUACIÓN, HAGA LAS SIGUIENTES PRUEBAS ANTES DE PEDIRLE A DAVCO UN «RGA» (AUTORIZACIÓN PARA DEVOLUCIÓN DEL PRODUCTO).

- I. Fuga de aire: Las burbujas de aire son visibles en la tapa transparente del Procesador de Combustible. Si el origen de la fuga esta entre el tanque de combustible y el filtro. Haga, una prueba rápida para aislar la fuente de la fuga de aire:
 - A. Para descartar que el problema esta entre las líneas del tanque de combustible y las conexiones de las mangueras. Quite la manguera de entrada del Procesador de Combustible.
 - i. Instale una manguera de conexión desde el Procesador de Combustible hasta el tanque (a través de la tapa) o hasta un recipiente de combustible.
 - ii. Encienda el motor.
 - iii. Apriete todas la conexiones y haga otra prueba.
 - iv. Si continúan las burbujas de aire, haga una prueba de fugas de aire en el Procesador de Combustible:
 1. Apriete manualmente la parte superior del cuello.
 - v. Si el Procesador de Combustible está equipado de un cuello en la base, ajuste el cuello con una llave de correa.
 1. Pruebe la válvula de drenaje quitándola e insertando un tapón. Si no se observan burbujas de aire, cambie la válvula de drenaje.
 - vi. Si continúan las burbujas de aire, haga una prueba de fugas usando un tanque de agua:
 1. Saque el Procesador de Combustible del chasis.
 2. Tape el puerto de salida de combustible sin quitar el filtro, la cubierta, el cuello, la tapa de ventilación, la válvula de drenaje ni la válvula de retención. Si el Procesador de Combustible está equipado con un pre-calentador, no lo quite o tape los puertos de fluido caliente.
 3. Aplique 15PSI de presión de aire a la entrada del combustible y sumerja el Procesador de Combustible en un tanque de agua. Revise si hay burbujas de aire.
 4. Si existen fugas de aire y se pueden corregir, corrige el origen de la fuga y haga otra prueba.
 - B. No se ven las burbujas: Si no existen síntomas de aspirar aire, (lo cual se nota por el trote del motor, un funcionamiento áspero o pérdida de potencia, entre otros) sin que se observen burbujas a través de la cubierta transparente, indica una fuga de aire en la conexión de salida del Procesador de Combustible, la tapa de ventilación, el reten de la tapa, la conexión de entrada de la bomba de alimentación o en las conexiones de la manguera de combustible hasta la bomba de alimentación. Inspeccione y apriete las conexiones si es necesario.
 - II. Restricción excesiva: Si el nivel de combustible está al tope del filtro, cambie el filtro de combustible. El Procesador de Combustible no ocasionará exceso en la restricción del sistema si el nivel de combustible está por debajo del tope del filtro a no ser que el reten del filtro no esté instalado en la base del elemento de filtro.
 - A. Pérdida de cebo: Una válvula de retención se utiliza para mantener el sistema de combustible cebado entre el Procesador de Combustible y el tanque de combustible cuando se introduce aire en el sistema (al drenar agua del Procesador de Combustible o al cambiar el filtro de combustible). Una válvula de retención es estándar con todos los Procesador de Combustible “on-highway”.

- B. Si el combustible regresa al tanque, quite la válvula de retención ubicada en el puerto de entrada del procesador. Desarme la unidad de la válvula de retención. Limpie e inspeccione el la unidad la válvula de retención. Si hay evidencia de cortes, ranuras o rasguños en el poste, o el resorte aparece dañado, cambie estas piezas usando un juego de reparación de válvulas de retención. Si el cuerpo de la válvula de retención está dañado, cámbielo.

DIAGNÓSTICO DE LA VÁLVULA DE RETENCIÓN

- 1: Quite la tapa de ventilación y abra la válvula de drenaje para drenar el combustible
- 2: Remueva el collar (utilizando la llave DAVCO) y luego remueva la tapa transparente.
- 3: Remueva el filtro, y los sellos .
- 4: Limpie la tapa, el collar, y la roscas del cuerpo del Diesel Pro utilizando un trapo.
- 5: Quite la válvula de presión.
- 6: Limpie e inspeccione la válvula de presión
- 7: Reponga si la válvula esta dañado.
- 8: Apriete la válvula 12-14 pies-libras de torsión
- 9: Instale un filtro nuevo, y sellos de las dos tapas.
- 10: **Re-instale la tapa transparente y el collar. Apriete el collar con la mano.**
- 11: **Instale la tapa de ventilación.**
- 12: Arranque el motor y manténgalo corriendo por un minuto. Mientras el motor corre, abra la tapa de ventilación con precaución y permita que el nivel de combustible baje una pulgada del collar.

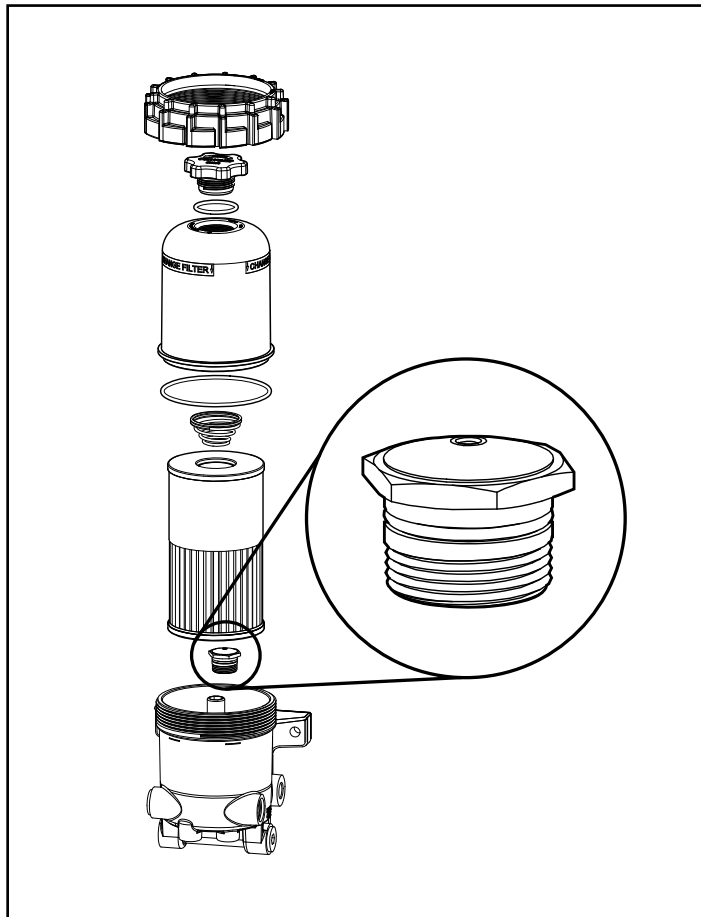
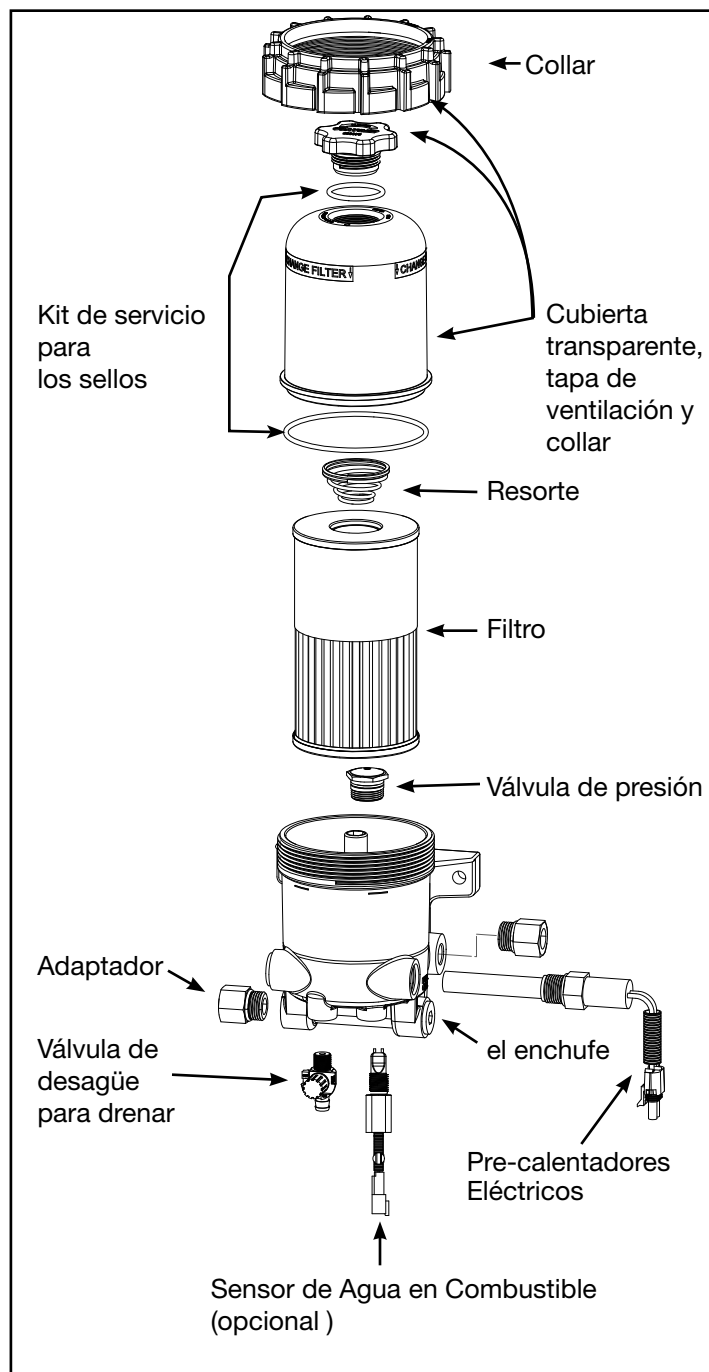


Figura 4

PIEZAS DE SERVICIO

Piezas de Servicio	
Descripción	Número de pieza
Válvula de presión	240033
Collar	240002
Cubierta transparente, tapa de ventilación y collar	243013
Resorte	380056
Válvula de desagüe para drenar	101332
Pre-calentadores 12V CC «Metri Pack»	240013
Pre-calentadores 12V CC «Weather Pack»	240005
Pre-calentadores- 24V CC «Weather Pack»	240015
Sensor de Agua en Combustible	102512
Adaptador 7/8"-14 a 3/8" NPTF	102820
El enchufe - 7/8"-14	102821
Kit de servicio para la tapa de ventilación	240023
Kit de servicio para los sellos	232009
Kit de servicio para ESOC	102844



GARANTÍA LIMITADA DE PRODUCTO

Garantía Limitada de Producto

Productos Diesel Pro 232®, Diesel Pro 233®, Diesel Pro 243® Fuel Pro 382®, Fuel Pro 482®, Industrial Pro®, Sea Pro®, REN® and Shop Pro®

DAVCO Technology, LLC garantiza estos productos por 5 años/500,000 millas o 10,000 horas (cual ocurra primero) y piezas eléctricas por 2 años/200,000 millas o 4,000 horas (cual ocurra primero) de la fecha de compra.*

Medidores Electrónicos, EyeMax®, Fuel Pro 384® y Diesel Pro 234®**:**

DAVCO Technology, LLC garantiza estos productos que estén libres de defectos en material y defectos de manufactura por 2 años/200,000 millas (cual ocurra primero) de la fecha de compra.*

En el caso de un producto defectuoso, DAVCO reparará el producto o reemplazará la unidad.

Limitación:

DAVCO no se hace responsable por fallas que ocurran por mal uso, mal aplicación, mal instalación, alteración, mal mantenimiento, o accidentes. DAVCO no se hace responsable por tiempo perdido, pérdida de ingresos, viáticos, o cualquier otro gasto. Esta garantía es la única que ofrece DAVCO. DAVCO no ofrece ninguna otra garantía, expresado o implicado, o de aptitud para un propósito particular.

Piezas de refacción no tienen garantía.

Si piensa que tiene un problema que está dentro de garantía, contacta a DAVCO al 800-328-2611 para un numero “Autorización para devolución del Producto”(RGA). (Un numero RGA se requiere antes de que cualquier producto se regrese)

**Productos Diesel Pro 384 y Diesel Pro 234 tienen garantía cuando se usan en aplicaciones conteniendo no más del 20% de mezcla de biodiesel.

DAVCO Technology, LLC reserva el derecho a modificar este documento sin noticia.

Política de Regreso de Refacciones

Un “Autorización para devolución del Producto” (RGA) se debe obtener de DAVCO antes de regresar cualquier producto. Regreso de productos se aceptaran bajo las siguientes circunstancias:

Error de envío: En casos donde DAVCO haya enviado piezas o cantidades incorrectas (incluyendo costo de envío de ida y vuelta) un crédito sobre la factura original será otorgado.

Exceso de Inventario: En caso de que se hayan pedido más productos que requeridos, o las piezas incorrectas, devoluciones serán aceptadas 60 días de la fecha de compra. Prueba de la compra será requerida (por ejemplo, factura original/recibo de entrega). Aplicara una tarifa de 40% o \$40.00 o cualquiera de los dos que sea más alto a devoluciones de este tipo. Productos serán inspeccionados para determinar si las piezas son nuevas. Costos adicionales son la responsabilidad del cliente. Piezas obsoletas no serán aceptadas.

Costo de envío es la responsabilidad del cliente.

